

Училищен учебен план за VII клас, дневна форма на обучение, въз основа на рамков учебен план за общо образование за основната степен на образование

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ», ГР. ХАСКОВО
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ,

ДИРЕКТОР: /п/

/ДИМИТРИНА ДИМИТРОВА/

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

VII. Б клас

Учебна 2023/2024 година

ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ

Организация на учебния ден: полудневна организация - по чл. 16 ал. 2 –
преди обяд

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет (протокол №13 от 05.09.2023 г.), съгласуван е с Обществения съвет към училището (протокол № 5 от 05.09.2023 г.) и е утвърден със заповед № 527-2 от 05.09.2023 г. на директора на училището

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
<i>Годишен брой часове за раздел Б /съгласно рамковия учебен план/</i>	2,5	90
Български език и литература	1,5	54
Математика	1	36

Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В <i>/при вземане предвид на действително разпределените часове от раздел В/</i>	32	1152

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и въз основа на *Рамков учебен план за общо образование за основната степен на образование* (Приложение №1 към *Наредба № 4 / 30 ноември 2015 г. за учебния план*).
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на *спортни дейности чрез вид спорт: лека атлетика*, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от *Наредба № 4 / 30.11.2015 за учебния план* и *Заповед № РД–09–1111 от 15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на обучението по учебния час за спортни дейности*.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час: *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от *Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план*.
4. В съответствие с *Програма за обучение по безопасност на движение по пътищата за VII клас*, утвърдена със *заповед №РД 09-2684/20.09.2018 г.*, в часа на класа се провеждат часове за обучение, както следва: I срок – 3 часа, II срок – 2 часа.